**Indikátory:**

**A)**

**Produktová inovace:**

**Síťovina na balení sena a slámy s vyšší poměrovou pevností oproti běžně vyráběná síťovině o 2,5 %**

Síťovina bude vyráběna na pletacích strojích, které tento nárůst pevnosti umožní. Principem je využití dvojitého dloužení pásků. Tímto způsobem výroby dojde ke kvalitativní kontinuální inovaci, kde se zachování konstrukční koncepce – síťovina na balení sena a slámy ale zvyšují se její užitné vlastnosti.

**Procesní inovace:**

**Výroba síťoviny pomocí dvoustupňového dloužení pásků**

Při výrobě dojde k inovaci procesu výroby použitím systému dvojitého dloužení pásků na dvou dloužících sekcích při jednom průchodu dloužícího systému. Jedná se o dloužení ve dvou krocích, kdy v prvním kroku dochází k předdloužení pásků a v druhém kroku dochází k dodloužení a stabilizaci těchto pásků.

**B)**

**Produktová inovace**

**Agrotextilie s drefovou přízí, bude mít větší úhel sklonu s posunutím zkušebního tělesa dle normy EN ISO 12957-2 oproti běžné agrotextilii minimálně o 10 %**

Agrotextilie s drefovou přízí využívá všech předností stávající agrotextilie, použitím drefové příze však významně stoupá možnost uplatnění na šikmých svazích. Dosavadní použití agrotextilií na svazích s vyšším sklonem nebylo možné, protože mulčovací kůra, která se sype na agrotextili na šikmém svahu sjížděla. Při zhoršených povětrnostních podmínkách, především za silného větru docházelo k obnažení agrotextilie i na rovném terénu.

**Procesní inovace**

**Výroba agrotextilie z polypropylenových pásků a drefové příze**

V rámci realizace nového technického stavu procesu JUTA a.s. vychází ze stávajícího technologického stavu procesu, využije však vlastní výrobu drefové příze, kterou bude používat při výrobě nové agrotextilie. Inovativnost procesu spočívá především v tom, že při výrobě bude používat nejen polypropylenové pásky, ale použije i drefovou přízi.

**C)**

**Produktová inovace**

**Vak na hašení požáru ze vzduchu, který má v naplněném stavu tvar hranolu, k jehož svislým hranám jsou z vnějšku připevněny stabilizační prostředky z technické textilie ve tvaru trubic, kde jedna trubice tvoří výpustnou šachtu, v níž je posuvně uložena výpustná hadice a další trubice jsou naplněny vodou. Tato konstrukce zajišťuje stabilizaci vaku ve svislé poloze při plnění.**

Nová konstrukce vaku pro hašení požáru ze vzduchu přináší plno výhod. Jedná se především o stabilizační zátěžové trubice společně s výpustnou šachtou na hranách vaku, které jsou naplněné vodou a tvoří tak výztuhu, udržující naplněný vak ve tvaru hranolu. Jednotlivé vaky tak mohou být po plnění vodou postaveny vedle sebe na zemi a připraveny k postupnému zavěšování k vrtulníku.

Další výhodou je nová konstrukce uspořádání výpustné hadice ve výpustné šachtě, kde tato konstrukce brání úniku vody. Uvolnění výpustné hadice z výpustné šachty dochází dálkově ovládaným systémem s ovládacími prvky vrtulníku a přináší výhody operativního vypouštění vody

**Procesní inovace**

**Vak na hašení požáru ze vzduchu vyroben z technické textilie**

JUTA a.s. proto přichází s inovovaným řešením výroby vaků na hašení požáru ze vzduchu. Inovativnost procesu spočívá především v tom, že při výrobě bude používat technické textilie, která nahrazuje gumu nebo plast u běžně používaného vaku.